

# 干燥、排胶、热清洗和熔蜡方案

工艺

气氛

排胶最高温度

有机物数量

要求

方案

炉型

用于排胶

用于排胶和烧结

电炉加热装置

1) 空气  
2) 保护气

## 溶剂的干燥

空气      惰性气体

300 °C      450 °C      450 °C

有机物数量少      有机物数量少      有机物数量少

温度均匀性要求低      温度均匀性要求较高      温度均匀性要求较高

LS      LS      LSI

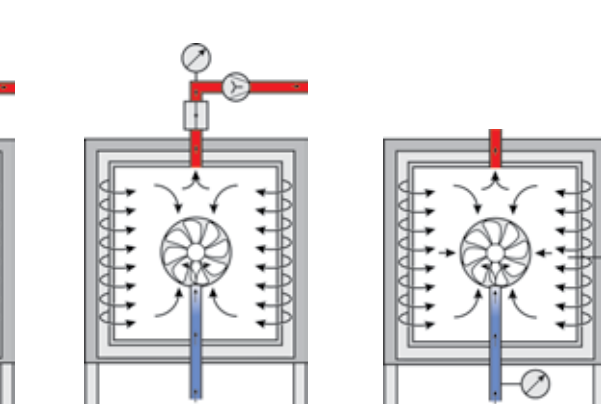
依据EN 1539 Type A 标准。监测气体交换过程。通过管接头将废气导入由承建方安装的抽气系统中。  
依据EN 1539 Type A 标准 (NFPA86 A级)。监测气体交换过程。通过内装的排气扇有效地排出废气。  
依据 EN 1539 Type B 标准。监测含有少量残余氧气的惰性化过程。

TR .. LS, 第 20 页  
KTR, 第 22 页  
NA .. LS, 第 18 页  
NAC, 第 17 页  
KTR .. LSI, 第 22 页  
NAC, 第 17 页

NA .. 45 DB10, 第 18 页

独立的 KNV  
独立的 TNV

气体



## 排胶

空气      惰性气体      反应气体      催化

450 °C      650 °C      850 °C      650 °C      600 °C      600 °C      120 °C

有机物数量少      有机物数量由少到多      有机物数量多      有机物数量由少到多      有机物数量由少到多      有机物数量少      有机物数量由少到多

温度均匀性要求较高      温度均匀性要求低      温度均匀性要求低      剩余氧气含量少      无氧气剩余      温度均匀性要求高      温度均匀性要求高

DB10      DB50      DB100      DB200      BO      IDB      IDB      H<sub>2</sub>      CDB

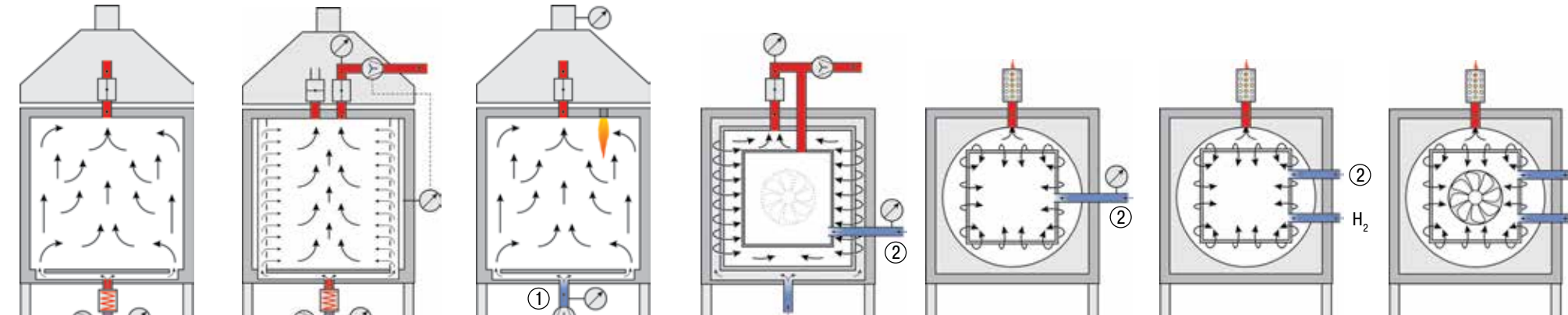
监测气体交换过程。通过内装的排气扇有效地排出废气。炉内负压不受控。  
监测气体交换过程。新鲜空气未经加热。炉内有过压。  
监测气体交换过程。新鲜空气经过预热。炉内有过压。  
监测气体交换过程。新鲜空气经过预热。用内装的排气扇有效地排出废气。炉内负压受控。  
针对那些难以控制加热速率(发热反应)的排胶工艺。采用安全点火装置来点燃混合的可燃气体。  
在惰性气体氛围下进行热排胶。监测安全的惰性气体吹洗。  
在惰性气体氛围下进行热排胶或热解。监测安全的惰性气体吹洗。  
在氢气氛围下进行热排胶。安全监测气体交换。  
在氮气/硝酸氛围下进行催化式排胶。为排出氧气,用氮气进行可靠吹洗的过程得到监测。

NA .. 45 DB10, 第 18 页  
LH .. DB50, 第 70 页  
HT .. DB50, 第 46 页  
N .. DB50, 第 38 页  
NA .. DB200, 第 18 页  
N..HA DB200, 第 18 页  
H .. DB200, 第 34 页  
HT..DB100, 第 46/50 页  
N .. DB100, 第 36 页  
W .. DB100, 第 30 页  
H .. DB200, 第 34 页  
HT..DB200, 第 46/50 页  
N .. DB200, 第 36 页  
W .. DB200, 第 30 页  
N .. BO, 第 29 页  
NB .. BO, 第 29 页  
N .. BO, 第 30 页  
WB .. BO, 第 42 页  
NA .. IDB, 第 18 页  
N.. HA IDB, 第 18 页  
NRA .. IDB, 第 58 页  
SRA .. IDB, 第 61 页  
NR .. IDB, 第 58 页  
SR .. IDB, 第 61 页  
VHT .. IDB, 第 62 页  
NRA .. H<sub>2</sub>, 第 58 页  
SRA .. H<sub>2</sub>, 第 61 页  
NR H<sub>2</sub>, 第 58 页  
SR H<sub>2</sub>, 第 61 页  
VHT H<sub>2</sub>, 第 62 页  
NRA .. CDB, 第 68 页

LH .. DB50, 第 70 页  
HT .. DB50, 第 46 页  
N .. DB50, 第 38 页  
H .. DB100, 第 34 页  
HT..DB100, 第 46/50 页  
N .. DB100, 第 36 页  
W .. DB100, 第 30 页  
H .. DB200, 第 34 页  
HT..DB200, 第 46/50 页  
N .. DB200, 第 36 页  
W .. DB200, 第 30 页  
N .. BO, 第 29 页  
NB .. BO, 第 29 页  
N .. BO, 第 30 页  
WB .. BO, 第 42 页  
NA .. IDB, 第 18 页  
N.. HA IDB, 第 18 页  
NRA .. IDB, 第 58 页  
SRA .. IDB, 第 61 页  
NR .. IDB, 第 58 页  
SR .. IDB, 第 61 页  
VHT .. IDB, 第 62 页  
NRA .. H<sub>2</sub>, 第 58 页  
SRA .. H<sub>2</sub>, 第 61 页  
NR H<sub>2</sub>, 第 58 页  
SR H<sub>2</sub>, 第 61 页  
VHT H<sub>2</sub>, 第 62 页  
NRA .. CDB, 第 68 页

独立的 KNV  
独立的 TNV      KNV  
TNV      TNV      火炬  
TNV      火炬      火炬

电加热  
气体



## 热清洗, 灰化

空气      还原气      空气

850 °C      500 °C      < 蜡的闪点      > 蜡的闪点

有机物数量多      有机物数量多      有机物数量多      有机物数量多

温度均匀性要求低      温度均匀性要求低      温度均匀性要求低      温度均匀性要求低

BO      CL      WAX      BOWAX

可靠地点燃易燃混合气体。  
氧气含量低。有机物质热解。避免开放式燃烧。  
在蜡的熔点以下可靠地。接下来可以进行烧结。  
闪燃过程。脱蜡/燃烧和烧结。在闪点以上脱蜡/燃烧。给热炉装料。

N .. BO, 第 29 页  
NB .. BO, 第 29 页  
W .. BO, 第 30 页  
WB .. BO, 第 42 页  
NB .. CL, 第 28 页  
N .. WAX, 第 26 页  
NB .. BOWAX, 第 27 页

TNV      TNV      TNV      TNV

火炬      火炬      火炬      火炬

气体

