

箱式炉额外配置

手动区域调节 (从N 100起)

联合使用底部加热装置时，选件P470控制器可以手动控制第二个加热区。正如您平时调节控制器内的焙烧曲线一样，如果您必须更改从上到下的温度均匀度，您可以轻松地进行调整。

电动进气阀

当含有化学物质的水分在烧制过程中从陶瓷内逸出后（最高温度600 °C），窑炉的进气阀必须关闭，以防止气流抽通，并确保上温区内的温度均匀度良好。

三面和五面加热的纳博热箱式炉(NW 150 - NW 300, N 100.. - N 300.., N 140 E - N 280 E)，标准配置带有干燥功能，进气阀门可在一个预设的温度自动关闭。另外，还可以配备电动进气盖。进气盖的开启和关闭取决于通过控制器的额外功能设定的程序。如果需要进气盖自动开启用于强制冷却，我们特别推荐选用这种额外配置。

冷却风扇

为了缩短冷却时间，可以安装一个冷却风机作为额外配置。冷却风扇的开启和关闭可以通过控制器的额外功能预设在程序段中。

不锈钢排气罩 (适用于型号NW 440, NW 440-NW 660/H, N 500 E)

不锈钢罩可以与排气盖一起交付。烟雾和废气可手机在罩子内并向上排出。罩子接口直径150毫米，连接到客户的排气系统。

左铰链门

特殊高度的底座

带轮子的底座 (N 100 - N 300, N 140 E - N 280 E)

带轮子的底座框架带两个旋转轮和两个固定轮。为了保持窑的装载高度不变，我们减少了框架的高度。

箱式炉装料托架

堆垛式托架由升降车送入窑炉。适用于最大宽度为520 mm的托盘叉车。最大装载重量是150kg

用可升降叉车装载

叉车宽度为520 mm，叉车长度为1150 mm

搁板和搁架，用于堆放工件。每种炉型均配有相应的焙烧辅助工具。

安装服务

除通过运输公司进行发货，我们还针对欧洲境内大多数国家，负责运送窑炉到指定安装点。在短时间内，专业人员将窑具移至安装位置。



带充电架的托盘叉车



发送窑炉至安装场所，并提供相应的培训指导