

塑料

对塑料、橡胶、硅树脂和纤维复和材料进行回火、硬化、硫化和干燥

为了改善和确保所需产品特性，必须对大部分塑料和纤维复合材料进行热处理。在大部分情况下，采用箱式干燥器或空气循环箱式炉用于相应的工艺。以下示例对可以采用这些窑炉的工艺进行了说明。

PTFE（聚四氟乙烯）

例如用于对PTFE进行热处理。通过该工艺可以改善粘合性，调节涂层的混合硬度或改善滑动性能。在大部分情况下采用箱式干燥器，根据塑料类型的不同采用或不采用安全装置根据EN 1539标准进行操作。

硅树脂

在对硅树脂进行回火时，其中所带有的硅油将被降低至特定的百分比，以便确保适合相关食品条例规范的规定。在退火过程中，硅油通过持续的空气交换从炉腔内导出。为了优化炉腔内的温度均匀性，导入的新鲜空气将被预热。根据炉大小的不同，带有热交换器的热回收设备可以带来明显的节能效果并能在很短时间内收回投资成本。

各个部件通过炉内的转动底架保持运动状态以防上下相互粘黏。

碳纤维复合材料

碳纤维复合材料如今被应用在许多工业领域，如汽车制造、航空航天、风能、农业等。根据所采用材料和生产方法的不同，需要采用不同的热处理工艺对复合材料进行硬化处理。

其中一部分工艺流程在高压灭菌器中完成。另外一部分则在箱式干燥器或空气循环箱式炉中进行热处理。在这种情况下，复合材料通常在客户提供的真空袋内抽真空。为此，窑炉配有相应的用于对空气袋进行抽真空处理的接口。

在第 6/7 页上对纳博热所供应的用于塑料回火和硬化处理的窑炉系列进行了说明。



硅树脂回火炉内配有用于装料并被密封焊接的内盒以及旋转底架



带有网带传送系统和后置冷却站的
D 1500/3000/300/14型连续炉