

## 催化和高温后燃烧系统, 废气净化器



不受电炉影响的催化后燃烧器，可以补装在现有的设备上

用于废气净化，特别是在排胶时，纳博热提供量身定做的废气净化系统。后燃烧系统固定连接在炉子的排气接管上并且相应地接入到炉子的控制装置和安全装置中。对于现有的炉子而言，可以提供独立的废气净化系统，进行独立控制和驱动。

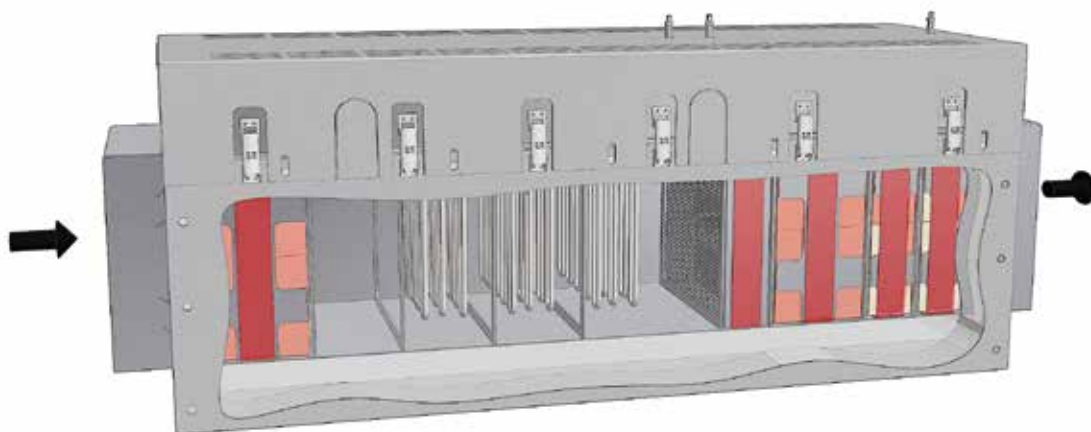
### KNV 型催化后燃烧系统

如果在空气排胶工艺过程中必须完全清洁纯碳氢化合物，则出于能源原因需要采用催化废气净化装置。建议在小至中等废气量时使用。

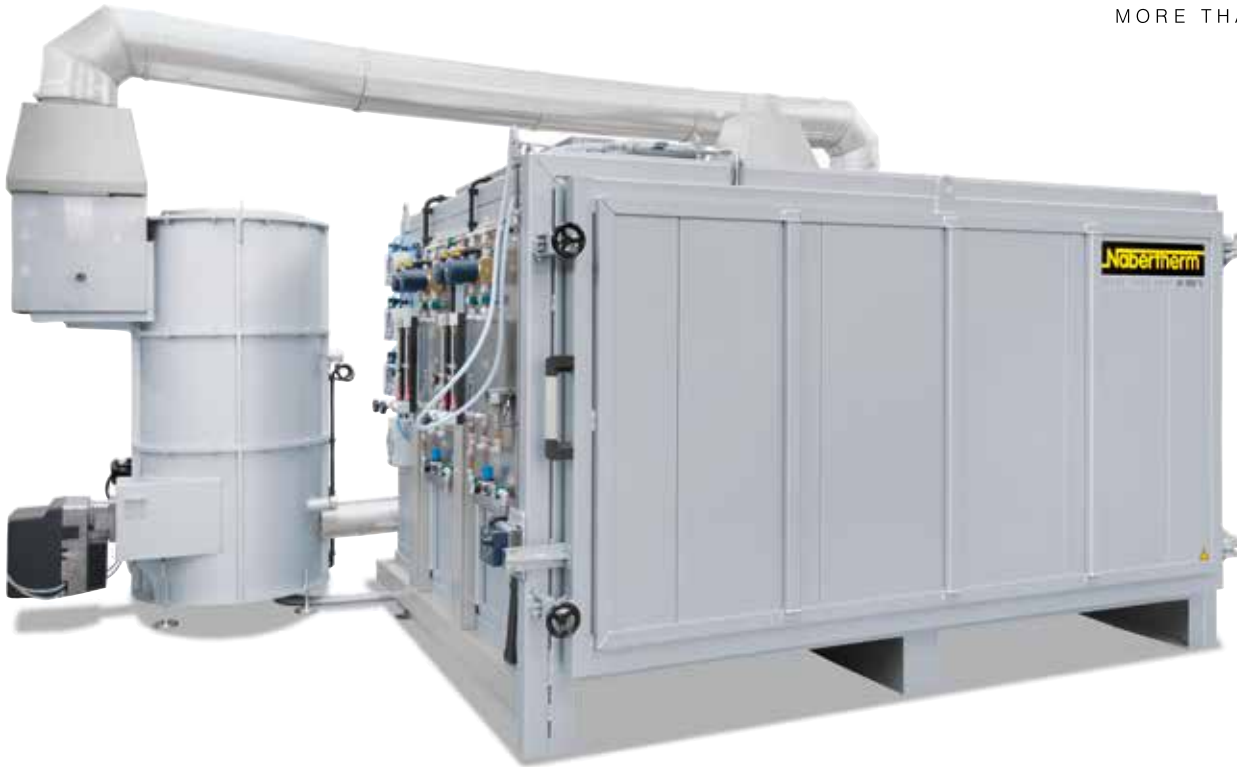
- 特别适用于空气排胶工艺，完全为有机废气
- 废气分解成二氧化碳和水
- 安装紧凑型不锈钢罩
- 电加热装置用于将废气预热至催化净化的最佳反应温度
- 在设备内的蜂窝装置的不同位置进行净化处理
- 用于测量未处理气体、反应蜂窝体和排气口的热电偶
- 温度选择限制器，带可调节的断电温度，用于保护催化净化器
- 鉴于控制和安全技术，将排胶炉的排气出口和排风扇的直接连接集成到整个系统中
- 根据废气量确定催化净化器大小
- 用于纯气体测量的测量接管（FID）



带催化后燃烧系统的空气循环箱式炉  
NA 500/65 DB200



催化式后燃烧器(KNV)示意图



### TNV 型高温后燃烧系统

如果大量排胶工艺产生的废气必须被净化或存在废气损坏催化净化器的危险，则必须采用高温后燃烧系统。在不易燃或易燃保护或反应气体条件下进行排胶处理时也可采用热力后燃烧

- 非常适合用于废气量很大时，废气涌出时，大流量时在空气中的排胶处理，或在不易燃或易燃保护或反应气体条件下的排胶处理
- 使用天然气点燃废气

N 4000/65 HA IDB 型空气循环箱式炉带同热力式后燃烧系统器



- 在高达 850 °C 的温度下通过对废气的热分解进行分离
- 通过带有点火自动装置的紧凑型气体燃烧器进行加热
- 燃烧室和未处理气体进气口内的热电偶
- 用于保护高温后燃烧装置的温度选择限制器
- 根据废气量确定
- 用于纯气体测量的测量接管 (FID)

热力式后燃烧器(TNV)示意图

### 废气净化器

如果产生的废气不能通过热力后燃烧系统或者火炬有效地处理，便常常使用一台洗涤器。为了清洁、去毒或净化废气，我们用液体清洁剂来清洗或中和有害的污染物。通过设计它的液体分布和接触面积和选择最合适的洗涤液，洗涤器可以适应各种工艺。洗涤液可能只是水或特殊试剂甚至悬浮液，能成功去除废气中的有害气体、液体或固体颗粒。



废气净化器，用于通过清洗来净化产生的过程气体